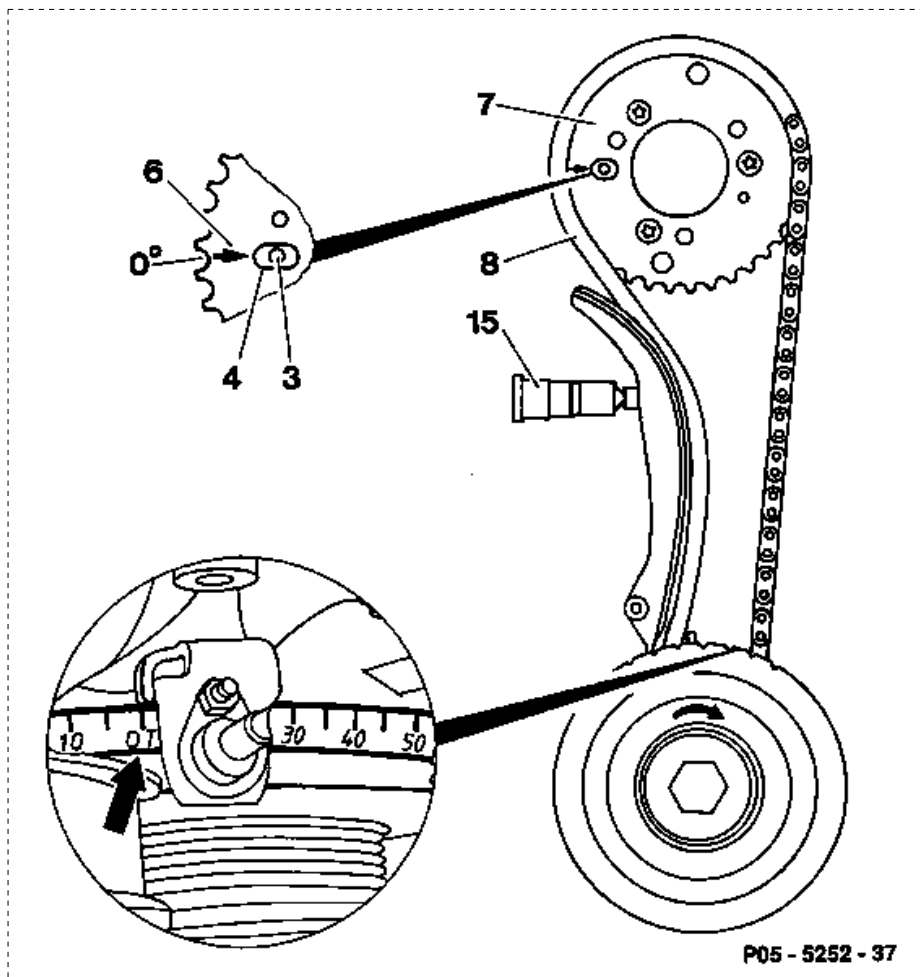


Vorausgegangene Arbeiten:

Vorderer Deckel ausgebaut (01-2120).

Grundstellung der Nockenwelle geprüft (05 2230).

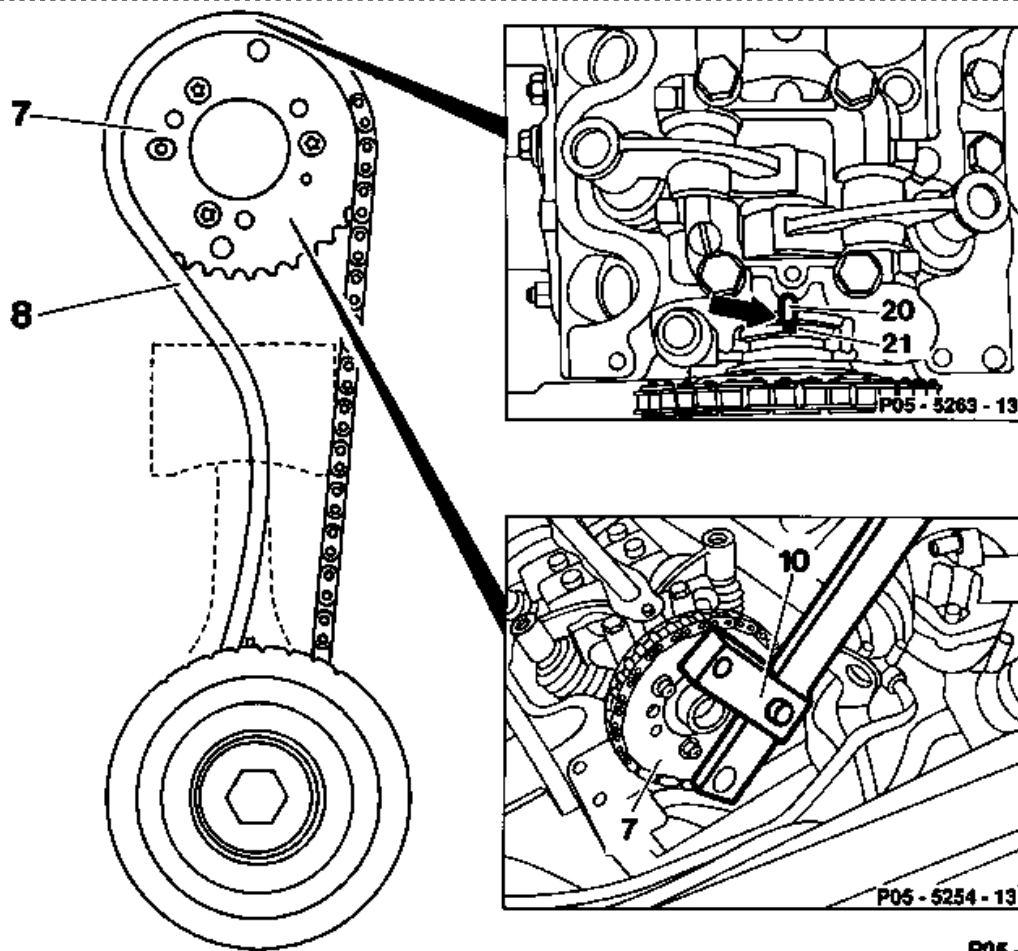


Kurbelwelle drehen bis die OT- Markierung am Schwingungsdämpfer mit dem OT-Zeiger übereinstimmt (Pfeil).

Kurbelwelle in OT am 1. Zylinder mit Sechskantnuß  
SW 27 und Drehmomentschlüssel 000 589 10 99 01 drehen.

Kettenspanner (15) ausbauen (05 - 3100).

Steuerkette (8) von Nockenwellenrad (7) abheben.



**P05 - 5253 - 57**

Nockenwellenrad (7) mit Schlüssel (10)  
116 589 10 07 00 drehen, bis die Einstellbohrung  
(21) in der Nockenwelle mit der angegossenen  
Markierung (20) am 1. Nockenwellen-Lagerdeckel

übereinstimmt.

**M**

Darauf achten, daß beim Drehen der  
Nockenwelle die Ventile auf dem  
Kolbenboden nicht aufsitzen, Hinweis  
beachten.

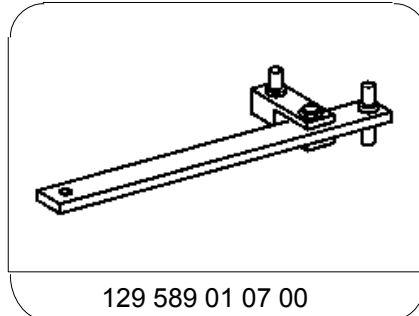
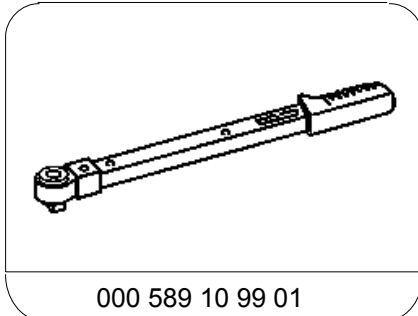
einbauen (05 - 3100).

Kettenspanner

Kurbelwelle zwei Umdrehungen in Motor  
drehrichtung

drehen, Grundstellung der Nockenwelle prüfen  
(05 2230).

## Sonderwerkzeuge



### Hinweis

In Kurbelwellenstellung 30° vor OT am 1. Zylinder kann die Nockenwelle gedreht werden, ohne daß die Ventile mit dem Kolben in Berührung kommen.

